

TABLA III

ESTRUCTURA DE LA PRODUCCION DE PLATA POTOSINA (1778-1799)

Nombre Ingenio	Arrendatario	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	
													Año
Aqua de Castilla Canteros	AR	1778	200		64 a 130 p		5 3			2 1/2 1/2		2000	
	AR	1780	1500 700		54 50 50		6 4 6	324		2		200	
					81 p 47		5 6	405 282	40 27	2 1/2 3	900		
					300 p 150 l	190	5		2 1/2	2600			
	AR	1784	400 cpl 600 1000 p 1100 lp 1000 lp		167 pa 89		6 6	534 1280	44 128			1134 1650	
				25	242	5	1210	2 1/2	700				
					223	5	1115	2 1/2	3084				
	Aqua de Castilla Santa Maria de Otavi de Joaquín José de Otondo	AV	1778	100 pl		80		2 1/2					1000
BE		1780	500 c		215		6					1060	
AV		1780	1000 50 n				4 4						300
					358 72		4 3	1432 216	179	2			
AV		1781	250 g 200 g		72		7						
					97 40		7 9			3 1/2 4 1/2	1920		
AV		1783	160 lb 400 p 500 300 lpg 600 lpg 1000		40 31 49		9 5						700
					120 60		7 4	840	60	5	160 3000		
					385		5			1200			
					2500								
Aqua de Castilla	AR	1778	600 p		287			1200		4		800	
			1780	500 p 1000		150		5	750	75	4	3284	
Mra. Sra. de Ja Asunta del Conde	JM	1781	1000		200 a				100	5		1485	
			1783	100 pl							3	3700	
Casa Real de Moneda	AFD	1784	400		150		7	1050	75			310	
			1787	400 l		120		8			4	2000	
	AFD	1792	500 150 pl 60 a		500		6	720			3	800	
					140						300		